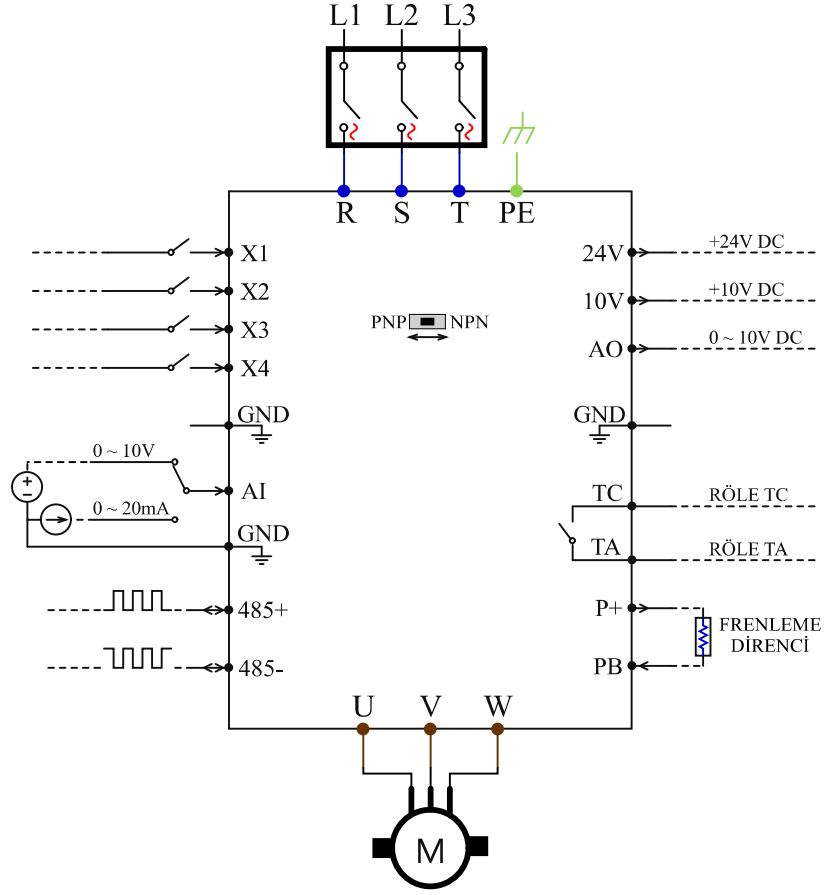


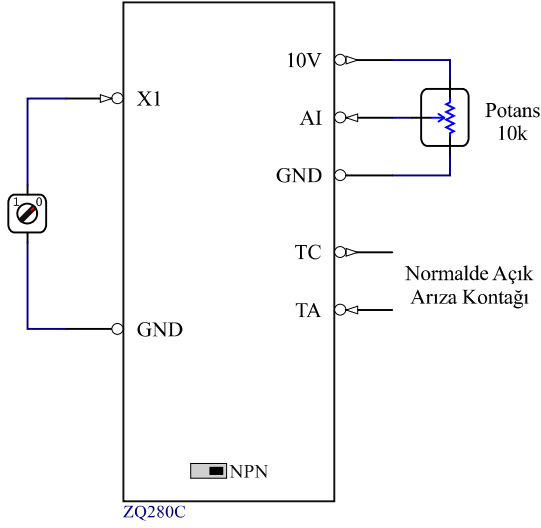
MYCON

ZQ280C KOLAY KURULUM KILAVUZU



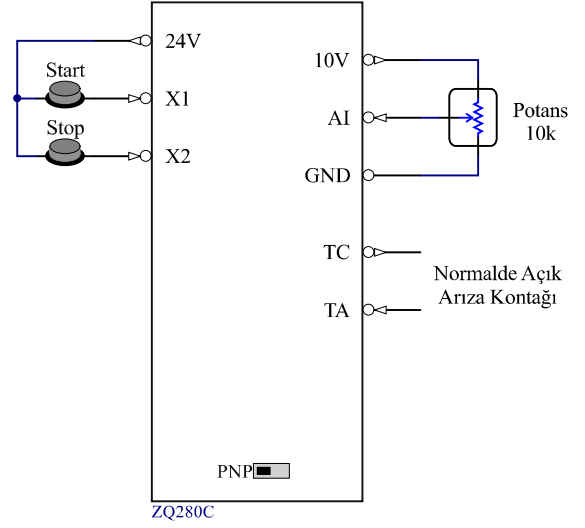
TERMİNAL	İŞLEV	AÇIKLAMA	PARAMETRE
R, S, T (L, N)	Besleme girişi	Cihaz 3-Faz girişli ise R, S, T terminallerine, 1-Faz girişli ise L, N terminallerine bağlantı yapılır.	-
U, V, W	Motor çıkışı	Motor kablosu maksimum 50m olmalıdır.	F9.00---F9.11
PE	Topraklama	Güvenli bir çalışma için topraklama bağlantısı yapılmalıdır.	-
P+, PB	Frenleme direnci	Frenleme direncinin bir ucu P+ terminaline, diğer ucu PB terminaline bağlanmalıdır.	FA.27
DIP SWITCH	Mod seçimi	Dijital girişler 24V ile tetiklenmek isteniyorsa PNP modu, GND ile tetiklenmek isteniyorsa NPN modu seçilmelidir. Mod seçimi kontrol kartı üzerindeki DIP switch ile yapılır.	-
X1	Dijital giriş 1	Fabrika ayarı ileri sürüş.	F5.02
X2	Dijital giriş 2	Fabrika ayarı geri sürüş.	F5.03
X3	Dijital giriş 3	Fabrika ayarı çoklu-hız seçimi S1.	F5.04
X4	Dijital giriş 4	Fabrika ayarı çoklu-hız seçimi S2.	F5.05
AI	Analog giriş	0-10V, 0-20mA olarak seçilebilir.	F6.20
AO	Analog çıkış	0-10V arasında çıkış verir.	F6.10---F6.14
485+	Haberleşme portu + (A)	RS485 haberleşme arayüzü ve MODBUS protokolü kullanılmaktadır.	FC.00---FC.05
485-	Haberleşme portu - (B)	RS485 haberleşme arayüzü ve MODBUS protokolü kullanılmaktadır.	FC.00---FC.05
GND	Sinyal ortak ucu, 0V	Analog/Dijital giriş çıkışlar için ortak COM terminali	-
10V	+10VDC çıkışı	Potansiyometre için 10V çıkış. Potansiyometre 1k ile 20k ohm arasında olmalıdır. Maksimum 10mA çıkış alınabilir.	-
24V	+24VDC çıkışı	Maksimum çıkış akımı 100mA.	-
TA, TC	Röle çıkışı	Normalde açık kontak. AC 250V/3A, DC 24V/2A	F5.07---F5.09

2 Kablolu Uygulama (1/0 Anahtar)



Parametre	Değer	Açıklama
F0.01	0	Kontrol modu
F0.02	1	Start için referans seçimi
F0.03	2	Ana frekans için referans seçimi
F0.12	5.0	Kalkış süresi (sn)
F0.13	5.0	Duruş süresi (sn)

3 Kablolu Uygulama (Start-Stop Butonu)



Parametre	Değer	Açıklama
F0.01	0	Kontrol modu
F0.02	1	Start için referans seçimi
F0.03	2	Ana frekans için referans seçimi
F0.12	5.0	Kalkış süresi (sn)
F0.13	5.0	Duruş süresi (sn)
F5.00	2	Terminal kontrol modu seçimi
F5.03	5	X2 fonksiyon seçimi

Motor Tanıtma

Parametre	Değer	Açıklama
F9.00	...	Motor gücü (kW)
F9.01	...	Motor voltajı (V)
F9.02	...	Motor akımı (A)
F9.03	...	Motor devri (RPM)
F9.04	...	Motor frekansı (Hz)
F9.05	1	Statik motor tanıtma. Parametre "1" yapıldıktan sonra belirli bir süre motor tanıtma işleminin bitmesi için beklenir. İşlem sonrasında parametre otomatik olarak "0" olur.

Dijital Input Kullanımı

Parametre	Giriş	Değer	Açıklama
F5.02	X1	0 : İşlevsiz 1 : İleri jog 2 : Geri jog 3 : İleri 4 : Geri 6 : Serbest duruş 7 : Hata resetleme	
F5.03	X2		
F5.04	X3		
F5.05	X4		
F4.00	X...	10.00	İleri jog frekansı (Hz)
F4.01	X...	10.00	Geri jog frekansı (Hz)
F4.02	X...	3.0	Jog kalkış süresi (sn)
F4.03	X...	3.0	Jog duruş süresi (sn)

Hata Kodları

Hata Kodu	Arıza	Arıza Giderme
OCC1 / OCS1	Kalkışta aşırı akım	1. Inverter üzerinden motor kablo uçlarını sökünüz. 2. Tekrar start veriniz. 3. Arıza vermiyorsa motor ve kabloyu kontrol ediniz. 4. Arıza devam ediyorsa, servisle iletişime geçiniz.
OCC2 / OCS2	Duruşta aşırı akım	
OCC3 / OCS3	Çalışmada aşırı akım	
OL1	Inverter aşırı yük	
OL2	Motor aşırı yük	
LCP	Besleme faz kaybı	1. Giriş fazlarını kontrol ediniz. Fazlar arasındaki voltajı ölçünüz. 2. Beslemede bir sorun görünmüyorsa ve arıza devam ediyorsa, servisle iletişime geçiniz.
LU	Düşük besleme voltajı	
SPO	Çıkış faz kaybı	1. Motor ve motor kablolarını kontrol ediniz. 2. Ölçüm sonuçlarında arıza bulanamadıysa, servisle iletişime geçiniz.
CBC	Akım sınırlama hatası	
		1. Motor ve motor kablolarını kontrol ediniz. 2. Cihaz V/F moduna alınması gerekir. "F0.01" parametresi "0" olmalıdır. 3. Arıza devam ediyorsa, servisle iletişime geçiniz.

Parametre Sıfırlama

F0.17	3	Motor parametreleri dahil tüm parametreler sıfırlanır.
-------	---	--